

Réf. 5TAPB

Pantalons

Pantalon



Les +

Forte imperméabilité et respirant
Protection thermique accrue
Coupe-vent
Zones renforcées

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Référence	Taille	Carton
-----------	--------	--------

CONDITIONNEMENT DE VENTE

Emballage individuel

SECTEURS

Collectivités

Infrastructures, BTP, TP

Second-œuvre du bâtiment

Transport (hors fabrication) et logistique

TISSUS

Couleur	Noir	Doublure principale	Matelassage : 100% Polyester. 120g/m2
Matière	Softshell 2 couches sergé: 94% Polyester / 6% Elasthane + Membrane TPU. 250g/m2	Doublure 2	Doublure Taffetas: 100% Polyester. 60g/m2
Matière 2	Oxford: 600D polyester enduit polyuréthane.. 240g/m2	Imperméabilité	8 000mm
		Respirabilité	3 000g/m2/24h

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Coutures	Coutures doubles	Visibilité	Liserés genoux devant et dos rétro-réfléchissants
Fermeture	Braquette zippée + bouton clou		
Manches	Serrage bas de jambes par scratch sous patte zippée		
Poches	2 poches côtés avec zips étanches Ceinture séparée réglable/Bretelles réglables amovibles/Poches genoux en oxford à rabat fermé sur le haut par scratch/Guêtre mollet intérieure d'étanchéité réglable par pressions		

NORME(S)



EN342:2017



0.401M2K/W X.3.X.

Protection contre le froid

TAMPON DISTRIBUTEUR